HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

技术数据表

Altech® ECO

MOCOM

ALTECH PA6 ECO 1000/100

基础聚合物	聚酰胺6
特殊功能	热老化稳定性,含回收料
市场细份	汽车,机械,建筑,运动和休闲
应用领域	注塑部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,12 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 40-80 °C
存储	干燥，避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2700	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	85	MPa	ISO 178
拉伸模量	2900	MPa	ISO 527
屈服应力	75	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.7	%	ISO 527
断裂伸长率	25	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	75	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	59	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 （24小时）	1.9 - 2.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 （24小时）	2 - 2.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1130	kg/m³	ISO 1183